

MEJORA TU SISTEMA PRODUCTIVO CON MACCIONWOM



TIEMPO REAL

Controla en tiempo real el estado de cada proyecto, pieza y tarea realizada en taller.



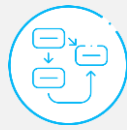
PLANIFICACIÓN AUTOMÁTICA

Realiza una planificación del día a día del taller de forma rápida.



CONTROL DE CALIDAD

Evita no-calidades y el despilfarro en los procesos con listas de control inteligentes.



INTEROPERABILIDAD

Mejora la transferencia y gestión de la información entre departamentos.

- Lectura de código de barras, Datamatrix o OCR desde cualquier dispositivo.
- Gestor de presencia e identificación de los operarios en el puesto de trabajo.
- Identificación de Órdenes de Trabajo, operaciones y tareas.



WOManager				
	Turno: Tarda 08/11/2022 14:00	Turno: Tarda 08/11/2022 14:00	Turno: Tarda 08/11/2022 14:00	Turno: Tarda 08/11/2022 14:00
Inicio	Cizallas	Lasers	Prensas hidráulicas	Prensas
Estado de planta	CIZALLA	LASER 73	FAGOR	PRENSA 241
Planta	<ul style="list-style-type: none"> Ejercicio: 2021_3 Nº Operación: CIZALLA 2021 CIZALLA CIZALLA CIZALLA PROCESANDO 47:11 	<ul style="list-style-type: none"> PROCESANDO 01:16 	<ul style="list-style-type: none"> Ejercicio: 2021_4 Nº Operación: EMBUTIDOR 2021 EMBUTIDOR EMBUTIDOR EMBUTIDOR PROCESANDO 46:33 	<ul style="list-style-type: none"> PROCESANDO
Operaciones (OF enrutadas)		LASER 74		PRENSA 242
Operarios				PRENSA 243
Planificación				PRENSA 244
OFs pendientes				PRENSA 247
Operaciones pendientes				PRENSA 248
Cargas de trabajo				PRENSA 249
Registros de planificación				PRENSA 250
Datos				
Registros				
Detalle OFs				
Configuración				
Rutas				
Calendario				
Gestión usuarios				

WORK ORDER MANAGER

MACCIONWOM



BICAPTOR

Adquisición y gestión de los datos de toda la planta.



MACCIONWOM

Motor de control de la producción y cálculo de KPIs.



BIDOC

Cero papel. Documentación inteligente en el lugar de trabajo.

CAPTURAS DE PANTALLA

Documentos de la operación

- base-mvaca.pdf
- Dolby Digital - HD Surround Sound Test.mp4
- 1500 - mva.jpg
- 1507.jpg
- MLMantWOM_ml_1.pdf

Paradas de la operación

Estado	Comentario	Fecha
00		20/09/2022 11:33
pausa		20/09/2022 09:35
pausa		20/09/2022 09:18
pausa		19/09/2022 17:41
pausa		16/09/2022 14:01
pausa		16/09/2022 13:49
pausa		16/09/2022 13:29
pausa		16/09/2022 13:17
pausa		16/09/2022 13:00

TEMPO PRODUCCIÓN 04:20
TEMPO PAUSA 95:44
Nº PARADAS 13
PRODUCCIÓN TEÓRICA 700
PRODUCCIÓN REAL 0
RECHAZOS 0
COMENTARIO

Documentos de la operación

Paradas de la operación

Estado	Comentario	Fecha
00		20/09/2022 11:33
pausa		20/09/2022 09:35
pausa		20/09/2022 09:18

Estados de la operación

Día	Turno	Operación	Estado	Causa	Desde	Hasta
20/09/2022	Mañana		PAUSA	00	20/09/2022 11:33	
20/09/2022	Mañana	operario	PROCESANDO		20/09/2022 11:29	20/09/2022 11:33
20/09/2022	Mañana		PAUSA	pausa	20/09/2022 09:35	20/09/2022 11:29
20/09/2022	Mañana	operario	PROCESANDO		20/09/2022 09:34	20/09/2022 09:35
20/09/2022	Mañana		PAUSA	pausa	20/09/2022 09:18	20/09/2022 09:34
20/09/2022	Mañana	operario	PROCESANDO		20/09/2022 08:38	20/09/2022 09:18
19/09/2022	Tardecia		PAUSA	pausa	19/09/2022 17:41	20/09/2022 08:38
19/09/2022	Tardecia	operario	PROCESANDO		19/09/2022 15:01	19/09/2022 17:41
16/09/2022	Tardecia		PAUSA	pausa	16/09/2022 14:01	19/09/2022 15:01
16/09/2022	Tardecia	operario	PROCESANDO		16/09/2022 14:00	16/09/2022 14:01
16/09/2022	Mañana		PAUSA	pausa	16/09/2022 13:49	16/09/2022 14:00
16/09/2022	Mañana	operario	PROCESANDO		16/09/2022 13:48	16/09/2022 13:49
16/09/2022	Mañana		PAUSA	pausa	16/09/2022 13:29	16/09/2022 13:48

Checklists de calidad

Estado: Inicial, Desempleado, Pauses, Pauses completados, Pauses fallados, Empleado, Finalizado, Pausedo, Completado

Circulares

Ciclo	Estado	Volts	Amperios
Cic. 1289	MS	10541 voltes	9091
Cic. 556	No Planificat	MS	9491
Cic. 1428	CS	10377 voltes	8614
Cic. 82	No Planificat	MS	8491
Cic. 487	No Planificat	MS	8491
Cic. 1144	MS	14129 voltes	9043
Cic. 793	CS	16734 voltes	9814
Cic. 774	No Planificat	MS	8491
Cic. 555	MS	11388 voltes	9091

Calendres

CCal	Estado	Volts	Amperios
CCal 1219	CS 1020	611.9301 m	8002
CCal 1218	No Planificat	MS	1130
CCal 1273	MS 1020	338.9302 m	8002
CCal 1274	No Planificat	MS	1030
CCal 1217	No Planificat	CS	1030
CCal 1216	CS 9920	391.4803 m	8004
CCal 2143	No Planificat	MS	8920
CCal 2144	CS 1020	600.2208 m	8819
CCal 2241	CS 1020	634.9208 m	8814

Lasers

Laser	Estado	Amperios
Laser 1288	MS	8491
Laser 1483	MS	8491
Laser 1487	MS	3823 amperios
Laser 1521	MS	2792 amperios
Laser 1524	MS	2792 amperios
Laser 1127	MS	2809 amperios
Laser 1484	MS	2784 amperios

Circ. Santoni

Ciclo	Estado	Volts	Amperios
Cic. 2353	MS	MS	MS
Cic. 2363	MS	MS	MS
Cic. 2364	MS	MS	MS

CNC3 ROBOT

Sim	Estado	Volts	Amperios
Sim 3	MS	11.445	38.516
Sim 1	MS	60.425	84.508
Sim 5	MS	85.445	38.516

Sim

Operación	Tempo asignado	Tempo real
Operación #1	07:00h	07:00h
Operación #2	08:00h	08:00h
Operación #3	09:00h	09:00h
Operación #4	10:00h	10:00h
Operación #5	11:00h	11:00h
Operación #6	12:00h	12:00h
Operación #7	13:00h	13:00h
Operación #8	14:00h	14:00h
Operación #9	15:00h	15:00h
Operación #10	16:00h	16:00h
Operación #11	17:00h	17:00h
Operación #12	18:00h	18:00h

Punto de trabajo seleccionado PR JEFF A

PR_JEFF A
 OP2
 PE22-00328
 Lote: 2000000000
 Referencia: PS-00168772
 PROCESANDO 00:01

Referencia PS-00168772 Producto: [Imagen] Cantidad: 9 / 70.000 UDS Lote: [Imagen] Estado: PROCESANDO

Control de calidad

1 - Límites peso líquido (30.00)

00:28.49

Rango de valores válidos: 10,100g - 10,300g

Detalle del resultado de la checklist

Título	Disponibilidad	Pasos realizados	Pasos completados	Pasos fallados	Empezado	Finalizado	Pasado	Completado
PARÁMETROS CONTROL CALIDAD		8 / 8	8	0	10/03/2022 11:40	10/03/2022 11:48		✓

Resultados de los pasos

- Introducir número de lote Resultado: Res
- Introducir fecha de caducidad Resultado: 2025-03-31
- Control organoléptico Resultado: SI
- Introducir pH del resultado Resultado: 4.13
- Introducir Brix Resultado: 28
- Introducir densidad Resultado: 1.125
- Se procede a la liberación del bulc Resultado: SI
- Introducir producción en Kg Resultado: 2000

Punto de trabajo seleccionado FAGOR

FAGOR
 Operación: 2021_4
 N° Operación: EMBUTOR
 2021 EMBUTOR EMBUTOR EMBUTOR
 PROCESANDO 39:58

OP: 2021 EMBUTOR EMBUTOR EMBUTOR Número trabajo: 4 Producto: 154.08.20 Cantidad: 0 / 700 Estado: PROCESANDO

Documentos de la operación

No hay documentos en esta operación